

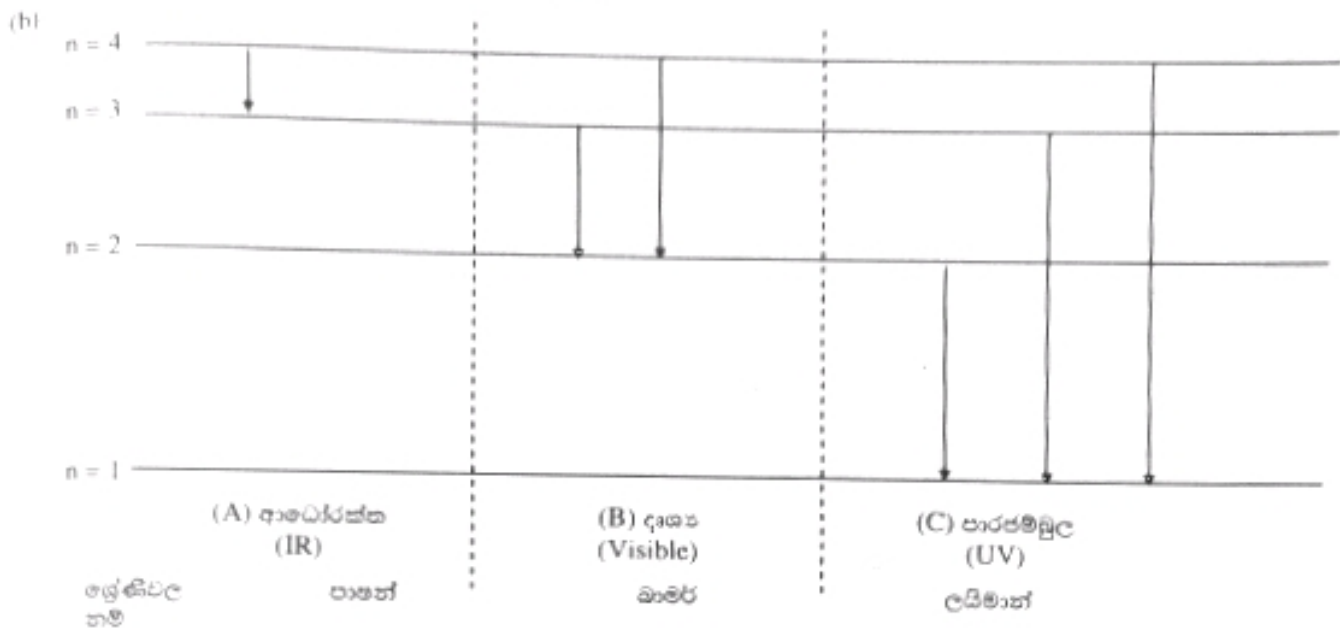
පිළිතුරු Chemistry 2007

@AL_Past_Papers

"A" කොටස - ව්‍යුහගත රචනා

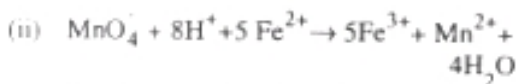
- (a) (i) $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^6 3d^{10} 4s^2 4p^3$ (ii) +3, +5

(iii) As_2O_3 සහ As_2O_5 හෝ As_4O_6 සහ As_4O_{10}



- (c) (i) $Y = S$ (සල්ෆර්) $Z = O$ (ඔක්සිජන්) (ii) YZ_2 - කේෂික හෝ V - හැඩය
(d) $C < D < A < B$ YZ_3 - තලීය ත්‍රිකෝණාකාර

- (a) (i) FeO, Fe_2O_3



$KMnO_4$ 1 mol = MnO_4^- 1 mol

$$\text{ප්‍රතික්‍රියාකළ } MnO_4^- \text{ ප්‍රමාණය} = \frac{0.10}{1000} \times 20 \text{ mol} = 2.0 \times 10^{-3} \text{ mol}$$

ප්‍රතික්‍රියා වූ FeO (හෝ Fe^{2+}) ප්‍රමාණය

$$= 5 \times 2 \times 10^{-3} \text{ mol} = 1.0 \times 10^{-2} \text{ mol}$$

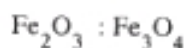
Fe_3O_4 වල මවුලික ස්කන්ධය = 232 g mol^{-1}

$\therefore$ මිශ්‍රණයේ ඇති Fe_3O_4 ප්‍රමාණය = 0.01 mol

$$= 0.01 \text{ mol} \times 232 \text{ g mol}^{-1} = 2.32 \text{ g}$$

Fe_2O_3 ස්කන්ධය = $5.52 \text{ g} - 2.32 \text{ g} = 3.20 \text{ g}$

$$Fe_2O_3 \text{ ප්‍රමාණය} = \frac{3.20 \text{ g}}{160 \text{ g mol}^{-1}} = 0.02 \text{ mol}$$



මවුල අනුපාතය = 0.02 : 0.01

$$= 2 : 1$$

- (iii) Fe_2O_3 හි ලැබෙන Fe ස්කන්ධය

$$= 0.02 \text{ mol} \times 112 \text{ g mol}^{-1} = 2.24 \text{ g}$$

Fe_3O_4 හි ලැබෙන Fe ස්කන්ධය

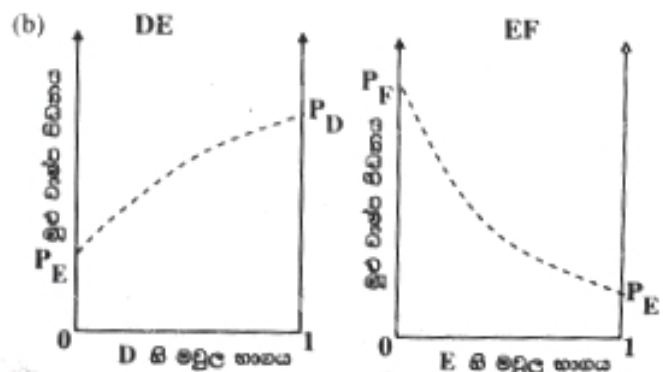
$$= 0.01 \text{ mol} \times 168 \text{ g mol}^{-1} = 1.68 \text{ g}$$

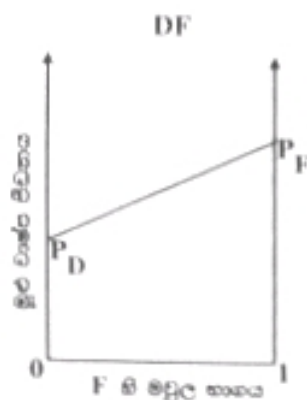
මිශ්‍රණයේ ඇති Fe ස්කන්ධය

$$= 2.24 \text{ g} + 1.68 \text{ g} = 3.92 \text{ g}$$

මිශ්‍රණයේ 1 kg හි ලබාදෙන Fe ස්කන්ධය

$$= \frac{3.92 \text{ g}}{5.52 \text{ g}} \times 1000 \text{ g} = 710 \text{ g}$$





- (ii) විභාග ප්‍රශ්න පත්‍රයේ ඇති මුද්‍රණ දෝෂයකි. එසේ වුවද මේ ප්‍රශ්නය සඳහා ලකුණු දී තිබුණි.

03. (a) (i) C : H : N : Cl

$$\text{පරමාණු අනුපාතය} \quad \frac{55.6}{12} : \frac{6.2}{1.0} : \frac{10.8}{14} : \frac{27.4}{35.5}$$

$$\text{පරමාණු අනුපාතය} \quad 4.6 : 6.2 : 0.77 : 0.77$$

$$\text{පරමාණු අනුපාතය} \quad \frac{4.6}{0.77} : \frac{6.2}{0.77} : \frac{0.77}{0.77} : \frac{0.77}{0.77}$$

$$\text{පරමාණු අනුපාතය} \quad 6 : 8 : 1 : 1$$

$$\text{A හි ආනුභවික සූත්‍රය} \quad \text{C}_6\text{H}_8\text{NCl}$$

(ii) අවශ්‍ය වූ NaOH ප්‍රමාණය

$$= \frac{0.40}{1000} \times 25 \text{ mol} = 0.01 \text{ mol}$$

$$\text{NaOH } 0.01 \text{ mol} = \text{A හි මවුල } 0.01$$

$$\text{A මවුල } 0.01 \text{ ස්කන්ධය} = 1.30 \text{ g}$$

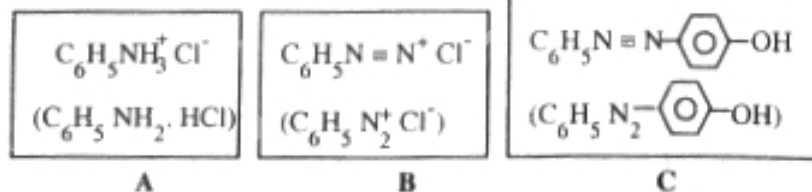
$$\therefore \text{A මවුල } 1 \text{ ක ස්කන්ධය} = \frac{1.30 \text{ g}}{0.01} = 130 \text{ g}$$

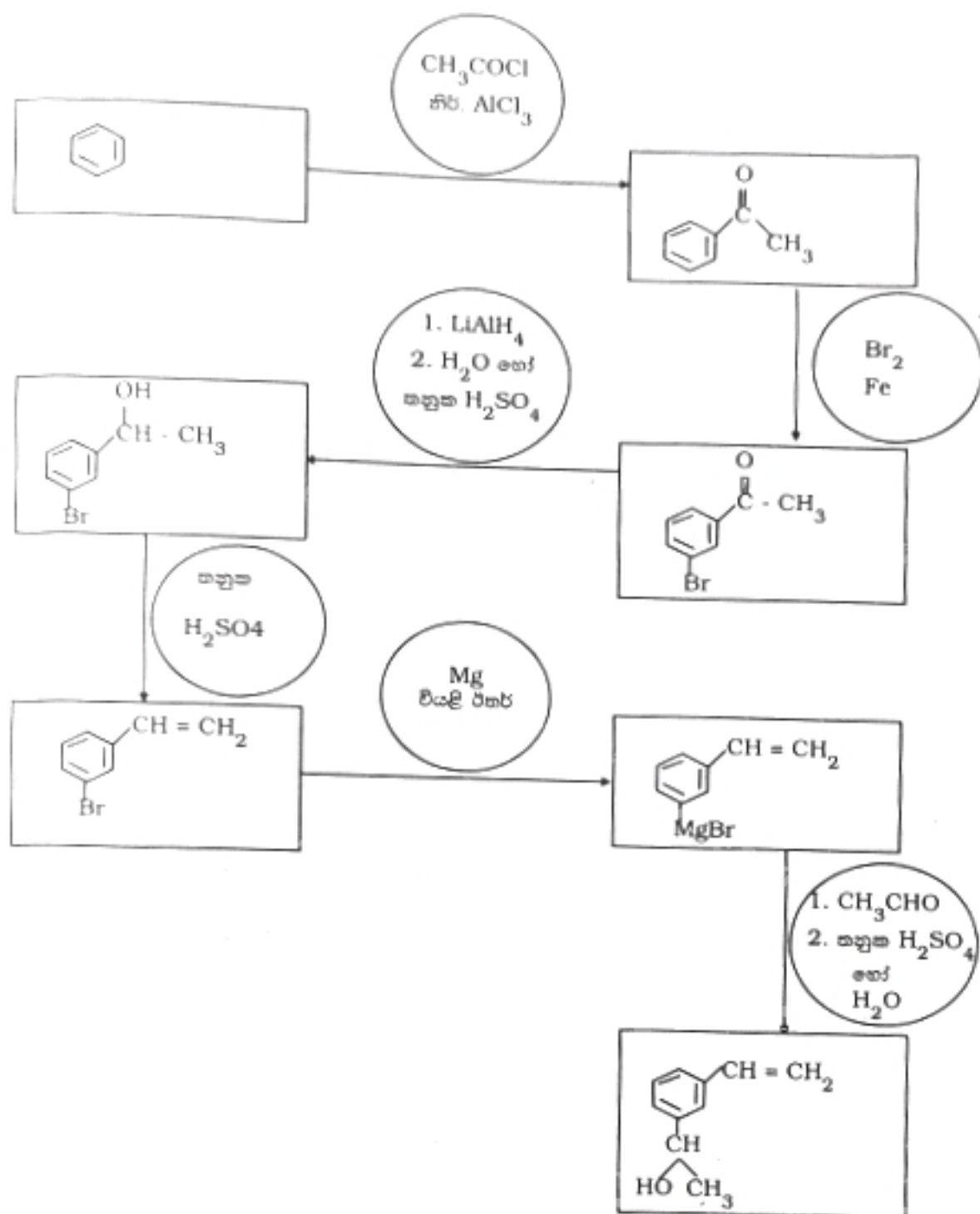
$$\therefore \text{A හි සාපේක්ෂ මවුලික ස්කන්ධය} = 130$$

(iii) $\text{C}_6\text{H}_8\text{NCl}$ හි ස්කන්ධය = 129.5

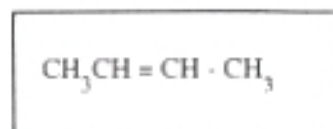
$$\therefore \text{A හි අණුක සූත්‍රය} = \text{C}_6\text{H}_8\text{NCl}$$

(iv)

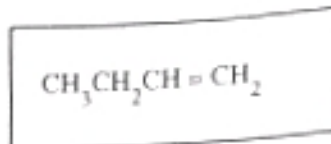




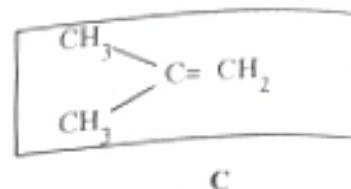
04. (a)



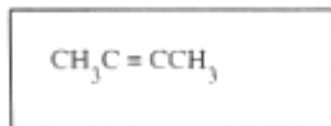
A



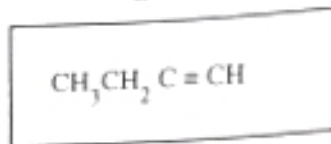
B



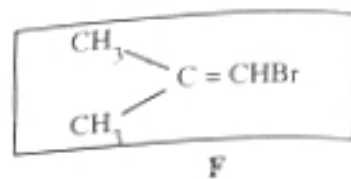
C



D



E

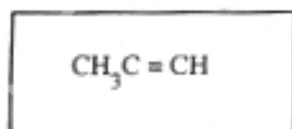


F

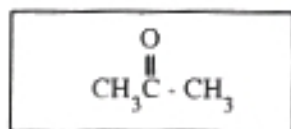
(b)

	P ප්‍රතික්‍රියාකාරකය	Q ප්‍රතිකාරකය	R සම්ප්‍රේෂක විභේදනය	S ප්‍රධාන ඵලය(ය)
i.	 (D විස්මරණය)	සාන්ද්‍ර HNO_3 , සාන්ද්‍ර H_2SO_4	NO_2^+ හෝ NO_2^+ HSO_4^-	
ii.		CH_3Cl , AlCl_3	CH_3^+ හෝ CH_3^+ AlCl_4^-	
iii.		Br_2 , FeBr_3	Br^+ හෝ Br^+ FeBr_4^-	
iv.	$\text{CH}_3\text{COCH}_2\text{CH}_2\text{COOH}$	NaBH_4	BH_4^- හෝ H^+	$\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{CH}_2\text{COO}^-\text{Na}^+$ [$\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{CH}_2\text{COOH}$]
v.	CH_4 (වැඩිපුර)	Cl_2 , සිඳු එළිය	Cl^+	CH_3Cl

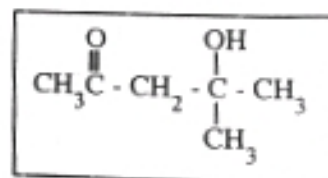
(ii)



X



Y



Z

4-Hydroxy-4-methylpentan-2-one

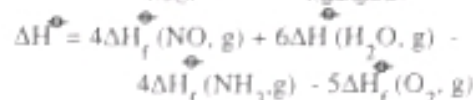
හෝ

4-Hydroxy-4 methyl - 2 - pentanone

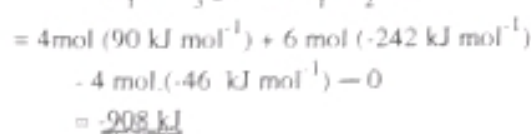
(11)



-46 kJ mol^{-1}



$\approx 90 \text{ kJ mol}^{-1}$



$-0.242 \text{ kJ mol}^{-1}$



ඉහත (II) ප්‍රතික්‍රියාව තාපදායක වේ.

∴ NO(g) නිරපේක්ෂ සරසු වන්නේ (II) ප්‍රතික්‍රියාවයි.



කෙසේ නිමමය අනුභව.



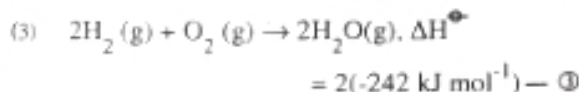
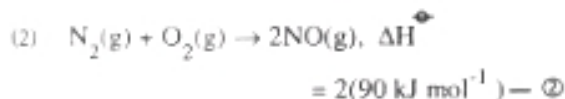
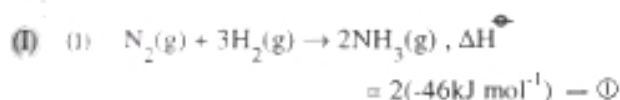
2. ඇති දත්ත ආලේඛයන්

$$\Delta H = -4 \text{ mol } (-46 \text{ kJ mol}^{-1}) + 4 \text{ mol } (90 \text{ kJ mol}^{-1}) + 6 \text{ mol } (-242 \text{ kJ mol}^{-1})$$

$$= (+184 + 360 - 1452) \text{ kJ}$$

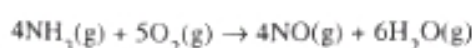
$$= \underline{.908 \text{ kJ}}$$

ಶಿಕ್ಷಣದ ಪ್ರಾಮುಖ್ಯವನ್ನು ರಚಿಸಿದ ಧರ್ಮಶಾಸ್ತ್ರ.

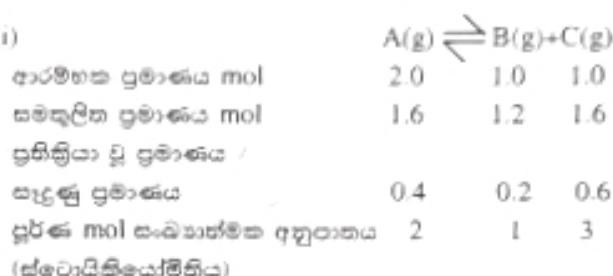


සමීකරණ ගැලපෙන පරිදි එකතු කරන්න.

උදාහරණයක් ලෙස $2 \times (2) - 2 \times (1) + 3 \times (3)$



$$\begin{aligned}\Delta H^\ominus &= 2 \times 2 \text{ mol } (90 \text{ kJ mol}^{-1}) - 2 \times 2 \text{ mol} \\ &\quad (-46 \text{ kJ mol}^{-1}) + 3 \times 2 \text{ mol } (-242 \text{ kJ mol}^{-1}) \\ &= -908 \text{ kJ mol}^{-1}\end{aligned}$$



$$(ii) \quad K_c = \frac{[B(g)] [C(g)]^3}{[A(g)]^2}$$

(iii) $K_D = K_C (RT)^n$ అయితే $K_n = K_C (RT)^2$ అయితే

$$K_p = \frac{[B(g)] [C(g)]^3}{[A(g)]^2} (RT)^2$$

$$= \frac{(1.2 \text{ mol}/4.157 \text{ dm}^3)(1.6 \text{ mol}/4.157 \text{ dm}^3)}{(1.6 \text{ mol}/4.157 \text{ dm}^3)^2} (8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \times 500 \text{ K})^2$$

$$= 1.92 \times 10^6 \text{ J}^2 \text{ dm}^{-6}$$

$$\begin{aligned} K_p &= 1.92 \times 10^6 \times 10^6 \text{ J}^2 \text{ m}^{-6} \\ &= 1.92 \times 10^{12} \text{ Pa}^2 \text{ or } \text{N}^2 \text{ m}^{-4} \end{aligned}$$

විකල්ප ක්‍රමයක් පහත දක්වේ.

$$PV = nRT \text{ @ } P = \frac{nRT}{V}$$

$$P = \frac{(4.4 \text{ mol})(8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1})(500 \text{ K})}{4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3}$$

$$P = 4.4 \times 10^6 \text{ Pa}$$

$$K_p = \frac{P_B \times P_C^3}{P_A^2}$$

$$K_p = \frac{\left(\frac{1.2 \text{ mol}}{4.4 \text{ mol}} \times 4.4 \times 10^6 \text{ Pa}\right) \left(\frac{1.6 \text{ mol}}{4.4 \text{ mol}} \times 4.4 \times 10^6 \text{ Pa}\right)^2}{\left(\frac{1.6 \text{ mol}}{4.4 \text{ mol}} \times 4.4 \times 10^6 \text{ Pa}\right)^2}$$

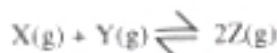
$$K_p = 1.92 \times 10^{12} \text{ Pa}^2$$

(iv) 700 K දී $K_p = 5.1 \times 10^{13} \text{ Pa}^2$

උෂ්ණත්වය වැඩිවීමත් සමඟ K_p වැඩි වී තිබේ.

∴ ප්‍රතික්‍රියාව තාප අවශෝෂක වේ.

(C) (i) 1.



ආරම්භක ප්‍රමාණ mol 2 2 -
සමතුලිත ප්‍රමාණ mol 2-x 2-x 2x
ප්‍රතික්‍රියා වූ X ප්‍රමාණය x හෝ ප්‍රතික්‍රියා වූ Y
ප්‍රමාණය X ය.

සමතුලිත මුළු මවුල් ප්‍රමාණ
(2-x) + (2-x) + 2x = 4

$$P_{X(g)} = \frac{2-x}{4} P_{\text{atm}} \quad (P \text{ යනු පද්ධතියේ මුළු පීඩනය})$$

$$P_{Y(g)} = \frac{2-x}{4} P_{\text{atm}}$$

$$P_{Z(g)} = \frac{2x}{4} P_{\text{atm}}$$

$$K_p = \frac{P_{Z(g)}^2}{P_{X(g)} P_{Y(g)}}$$

$$= \frac{\left(\frac{2x}{4} P_{\text{atm}}\right)^2}{\left(\frac{2-x}{4} P_{\text{atm}}\right) \left(\frac{2-x}{4} P_{\text{atm}}\right)}$$

$$4 = \left(\frac{2x}{2-x}\right)^2$$

$$\frac{2x}{2-x} = 2$$

$$\therefore 2x = 4 - 2x$$

$$x = 1 \text{ mol}$$

$$\therefore \text{සමතුලිත X mol ප්‍රමාණය} = 2 - x = 1$$

$$\text{සමතුලිත Y mol ප්‍රමාණය} = 2 - x = 1$$

$$\text{සමතුලිත Z mol ප්‍රමාණය} = 2x = 2$$

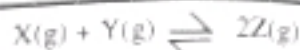
$$\text{II. } PV = nRT$$

$$P = \frac{nRT}{V}$$

$$P = \frac{4 \text{ mol} \times 8.314 \text{ J K}^{-1} \text{ mol}^{-1} \times 500 \text{ K}}{16.628 \times 10^{-3} \text{ m}^3}$$

$$P = 1 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}$$

(ii) 1.



ආරම්භක ප්‍රමාණය	2	2	-	mol
සමතුලිත ප්‍රමාණය	1	1	2	mol
එකතුකළ ප්‍රමාණය	-	-	1	mol
නව ආරම්භක ප්‍රමාණ	1	1	3	mol
නව සමතුලිත ප්‍රමාණ	$1 + \frac{x}{2}$	$1 + \frac{x}{2}$	$3 - x$	

$$K_p = \frac{P_{Z(g)}^2}{P_{X(g)} P_{Y(g)}} = \frac{\left(\frac{3-x}{5} P_{\text{atm}}\right)^2}{\left(\frac{1+\frac{x}{2}}{5} P_{\text{atm}}\right) \left(\frac{1+\frac{x}{2}}{5} P_{\text{atm}}\right)}$$

$$= \left(\frac{3-x}{1+\frac{x}{2}}\right)^2$$

$$\left(\frac{3-x}{1+\frac{x}{2}}\right)^2 = 4$$

$$\therefore \frac{3-x}{1+\frac{x}{2}} = 2$$

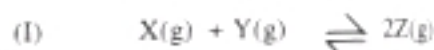
$$3-x = 2 + x$$

$$2x = 1$$

$$x = \frac{1}{2}$$

විකල්ප ක්‍රම පහත දක්වමි.

සමතුලිත වීට Z වලින් මවුල් 2x ප්‍රතික්‍රියා වී ඇතැයි සලකමු.



නව ආරම්භක ප්‍රමාණය	1	1	3	mol
සමතුලිත ප්‍රමාණය	$1+x$	$1+x$	$3-2x$	mol
සමස්ත මවුල් ප්‍රමාණය	= 5			

$$K_p = \frac{P_{Z(g)}^2}{P_{X(g)} P_{Y(g)}} \quad \text{සඳහා ආදේශය}$$

$$4 = \frac{\left(\frac{3-2x}{5} \times P_{\text{atm}}\right)^2}{\frac{1+x}{5} \times P_{\text{atm}} \times \frac{1+x}{5} \times P_{\text{atm}}} = \frac{(3-2x)^2}{(1+x)^2}$$

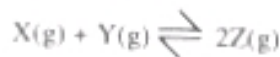
$$2 = \frac{(3-2x)}{(1+x)}$$

$$2 + 2x = 3 - 2x$$

$$4x = 1$$

$$x = \frac{1}{4}$$

II. සමතුලිතව X වලින් මවුල් $\frac{x}{2}$ ප්‍රතික්‍රියාවී ඇති ලෙස සැලකීම



නව අවමාන ප්‍රමාණ 1 1 3 mol

නව සමතුලිත ප්‍රමාණ $1 - \frac{x}{2}$ $1 - \frac{x}{2}$ $3 + x$ mol

ඉහත පරිදි Kp සඳහා ආදේශයෙන්

$$4 = \left(\frac{3+x}{1-\frac{x}{2}} \right)^2$$

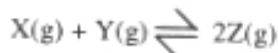
$$2 = \frac{3+x}{1-\frac{x}{2}}$$

$$2 \cdot x = 3 + x$$

$$2x = 3$$

$$x = \frac{3}{2}$$

(iii) X වලින් x mol සමතුලිතව ප්‍රතික්‍රියාවී ඇති ලෙස සැලකීම



නව අවමාන ප්‍රමාණ 1 1 3 mol

නව සමතුලිත ප්‍රමාණ $1-x$ $1-x$ $3+2x$

Kp සඳහා ඉහත දත්ත පරිදි ආදේශයෙන්

$$K_p = 4 = \left(\frac{3+2x}{1-x} \right)^2$$

$$2 = \frac{3+2x}{1-x}$$

$$2 \cdot 2x = 3 + 2x$$

$$4x = 3$$

$$x = \frac{3}{4}$$

∴ සමතුලිත වී X මවුල් ප්‍රමාණය = 5/4

සමතුලිත වී Y මවුල් ප්‍රමාණය = 5/4

සමතුලිත වී Z මවුල් ප්‍රමාණය = 5/2

Y සහ Z යන දෙකෙහිම මවුල් ගණන 1 න් වැඩි වී ඇත. සමතුලිතතා නියතය දක්වනු ප්‍රකාශනයේ Z හි ආංශික පීඩනය දෙවන බලය (P_2^2) අඩංගුව ඇති නිසා, Z මවුල් ගණන වැඩිවීම, සමතුලිතතා නියතය දක්වන ප්‍රකාශනයට බොහෝ සේ බලවත්ව බලපායි.

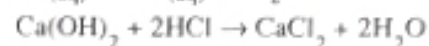
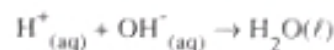
∴ ලේවැටලියර් මූලධර්මය අනුව සමතුලිතතා ලක්ෂය වමට බර වේ.

06. (a) I. පළමු අන්ත ලක්ෂය පාඨාංකය, දෙවන සහ තුන්වන අන්ත ලක්ෂය පාඨාංක වලට වඩා බොහෝ වෙනස් වේ.

∴ පළමු පාඨාංකය අනුමාපනයේ දී ලැබූ දළ අගයක් සේ සැලකිය හැකිය.

∴ දෙවන සහ තුන්වන අනුමාපන පාඨාංක

$$\begin{aligned} \text{වල මධ්‍යන්‍යය} &= \frac{12.05 + 11.95}{2} \text{ cm}^3 \\ &= 12.00 \text{ cm}^3 \end{aligned}$$



පෙරනයේ ඇති OH^- අයන සාන්ද්‍රණයේ මධ්‍යන්‍ය අගය

$$= \frac{(12.00 \text{ cm}^3)(0.050 \text{ mol dm}^{-3})}{25.00 \text{ cm}^3}$$

$$= 2.4 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3}$$



$$K_{sp} = [Ca^{2+}(aq)]_{eq} \times [OH^-(aq)]_{eq}^2$$

$$= \left(\frac{[OH^-(aq)]}{2} \right) [OH^-(aq)]^2$$

$$= \frac{1}{2} \times [OH]_{eq}^3$$

$$= \frac{1}{2} \times (2.4 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3})^3$$

$$= 6.9 \times 10^{-6} \text{ mol}^3 \text{ dm}^{-9}$$

II. රෝස (රතු) → අවර්ණ

III. මිනයිල් සමස්තයේ හෝ මිනයිල් රෙඩ් හෝ පිළිගත හැකි වෙනත් අම්ල - හේම දර්ශකයක්

IV. පහත දක්වන කරුණු වලින් ඕනෑම එකක්

- * නොමැළපෙන පාඨාංක ඉවත් කිරීමට
- * විශ්වාසදායී ප්‍රතිඵලයක් ලබා ගැනීමට
- * දෝෂ අවම කිරීමට
- * සම්මත අගයක් ලබා ගැනීමට

V. ආරම්භක අවලම්භිත මිශ්‍රණය දිගු වේලාවක් සොලවා තැබූ පරීක්ෂණය සිදුකළ වීට එකම පාඨාංක තැබූ ලැබුණේ නම් ද්‍රාවණය $Ca(OH)_2$ න් සන්තෘප්ත වී ඇත.

VI. නැත.

CaCO_3 හි ද්‍රාව්‍යතා ගුණිත අගය ඉතා කුඩාය.

$\therefore \text{CaCO}_3$ හි සන්නායක ජලීය ද්‍රාවණයක තිබෙන

CO_3^{2-} අයන සාන්ද්‍රණය ඉතා කුඩා වේ.

ඉතා කුඩා සාන්ද්‍රණ, අනුමාපණයකින් පෙරිව
නොනැසිය.

(ii) I. පැනැදිලි පෙරහයෙන් 25.00 cm^3 කොටසක් ගන්න.

$$\begin{aligned} \text{NaOH න් ලැබෙන } [\text{OH}^-] &= 2.50 \text{ g} \times \frac{10}{100} \times \frac{1}{40 \text{ g mol}^{-1}} \\ &\times \frac{1}{0.250 \text{ dm}^3} \\ &= 2.5 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3} \end{aligned}$$

පෙරහයේ ඇති Mg^{2+} අයන සාන්ද්‍රණය $S \text{ mol dm}^{-3}$ නම්

$$K_{sp}(\text{Mg}(\text{OH})_2) = [\text{Mg}^{2+}]_{\text{aq}} \times [\text{OH}^-]_{\text{aq}}^2$$

$$1.2 \times 10^{-11} \text{ mol}^3 \text{ dm}^{-9} = S (2.5 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3})^2$$

$$\therefore S = \frac{1.2 \times 10^{-11}}{(2.5 \times 10^{-2})^2} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\therefore \text{පෙරහයේ } [\text{Mg}^{2+}]_{\text{aq}} = 1.9 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$

II. බලාපොරොත්තුවන අන්ත ලක්ෂ්‍යය

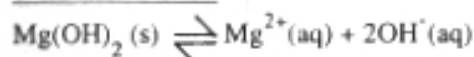
$$= \frac{2.5 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3} \times \frac{25.00}{1000} \text{ dm}^3}{0.050 \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= \frac{12.50}{1000} \text{ dm}^3$$

$$= 12.50 \text{ cm}^3$$

උපකල්පනය :- NaOH දියවීමෙන් ලබාදෙන OH^- අයන
සාන්ද්‍රණය සමඟ සැසඳවීම $\text{Mg}(\text{OH})_2$ න් ලබාදෙන
 $[\text{OH}^-]$ නොහිතිය යුතු කරමය.

I. ඒ බව සනාථ කිරීම



$$I \text{ න් } [\text{Mg}^{2+}] = 1.9 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$

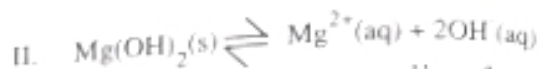
$\text{Mg}(\text{OH})_2$ දියවීමෙන් ලබාදෙන OH^- අයන

$$\text{සාන්ද්‍රණය} = 2 \times 1.9 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= 3.8 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$

එම අගය NaOH මගින් ලබාදෙන OH^- අයන
සාන්ද්‍රණය වන $2.5 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3}$ අගයට වඩා
ඉතා කුඩාය.

$\therefore \text{Mg}(\text{OH})_2$ දියවීමෙන් ද්‍රාවණයට ලැබෙන OH^-
ප්‍රමාණය (හෝ සාන්ද්‍රණය) නොහිතිය යුතු කර
මය.



$$K_{sp}(\text{Mg}(\text{OH})_2) = 1.2 \times 10^{-11} \text{ mol}^3 \text{ dm}^{-9}$$

පොදු අයනයක් නොමැතිවීම

$\text{Mg}(\text{OH})_2$ හි ද්‍රාව්‍යතාවය $X \text{ mol dm}^{-3}$ නම්

$$4x^3 = 1.2 \times 10^{-11}$$

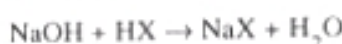
$$x = \left(\frac{1.2 \times 10^{-11}}{4} \right)^{1/3} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$< 1.5 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3}$$

පොදු අයනයක් (OH^-) ඇතිවීම එහි ද්‍රාව්‍යතාවය
කුඩාය.

$\therefore$ NaOH දියවීමෙන් ලබාදෙන OH^- අයන සාන්ද්‍රණය
සමඟ සැසඳවීම $\text{Mg}(\text{OH})_2$ දියවීමෙන් ලබාදෙන
 $[\text{OH}^-]$ නොහිතිය යුතු කරමය.

(b) දුබල අම්ලය HX ලෙස ගනිමු.



දුබල ඒක භෂ්මික අම්ලයක් සහ ප්‍රබල ඒක භෂ්මික
භෂ්මයක් අතර සිදුවන උදාසීනකරණයේ දී
අන්තලක්ෂ්‍යයේදී ද්‍රාව්‍යතාවයේ pH අගය 9 ක් පමණ නි
මේම ද්‍රාව්‍යතාවයේ pH අගය 11.0 ක් නිසා, අන්ත ලක්ෂ්‍ය
පසුකර ඇති බව පෙනේ.

අම්ලයේ සාන්ද්‍රණය $C \text{ mol dm}^{-3}$ නම්

$$\text{මුහුකල HX මවුල් ගණන} = C \times \frac{25.00}{1000}$$

$$\text{මුහුකල NaOH මවුල් ගණන} = 0.10 \times \frac{50.00}{1000}$$

උදාසීන වීමෙන් පසු ඉතිරි වී ඇති OH^- ප්‍රමාණය

$$= 0.10 \times \frac{50.00}{1000} \text{ mol} - C \times \frac{25.00}{1000} \text{ mol}$$

$$= \frac{5 - 25C}{1000} \text{ mol}$$

$$\text{ද්‍රාව්‍යතාවයේ මුළු පරිමාව} = 75.00 \text{ cm}^3$$

$$\therefore \text{ඉතිරි } [\text{OH}^-] = \frac{5 - 25C}{1000} \times \frac{1000}{75.00} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= \frac{5 - 25C}{75} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pOH} = 14 - \text{pH} \\ = 14 - 11 = 3.00$$

$$[\text{OH}^-] = 10^{-3}$$

$$\therefore 10^{-3} = \frac{5 - 25C}{75}$$

$$\text{(පමුණු කාන්දුණය) } C = 0.197 \text{ mol dm}^{-3}$$

ඔබ්බ අවස්ථාවේ දී මුහුණුපේ pH අගය 4 බැවින්
අනුපාතයේ සන්තලනයට ලක්වී නැත.

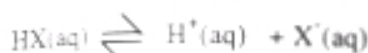
$\text{NaOH} : \text{HX}$ අනුපාත ස්ටොයිකියෝමිකය 1 : 1 බැවින් එකතුකළ
මුහුණු NaOH ප්‍රමාණය $\text{Na}^+(\text{aq})$, $\text{X}^-(\text{aq})$ සහ $\text{H}_2\text{O}(\ell)$

මුහුණුපේ ප්‍රතික්‍රියාවේ ඇත.

$$\text{මුහුණු X අයන සාන්ද්‍රණය} = \frac{0.10 \times 20.00}{45.00} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{මුහුණු HX සාන්ද්‍රණය} = \frac{0.197 \times 25 - 0.1 \times 20}{45.00} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pH} = 4 \text{ බැවින් } [\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-4}$$



HX හි සාමාන්‍ය විඝටන නියතය K_a නම්

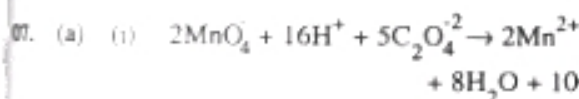
$$K_a = \frac{[\text{H}^+(\text{aq})][\text{X}^-(\text{aq})]}{[\text{HX}(\text{aq})]}$$

$$= \frac{1.0 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3} \left(\frac{0.10 \times 20 \text{ mol dm}^{-3}}{45} \right)}{0.197 \times 25.00 - 0.1 \times 20.00 \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= \frac{0.197 \times 25.00 - 0.1 \times 20.00}{45.00} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= 6.84 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$$

උපකල්පනය: 25°C උෂ්ණත්වයේ දී දුබල අම්ලයෙන්
ලබාදෙන $\text{X}^-(\text{aq})$ යේ ජලවිච්ඡේදනය වන ප්‍රමාණය
නොගිනිය යුතු තරමය.



$$\text{(ii) සීඝ්‍රතාවය (Rate)} \propto [\text{MnO}_4^-]^\alpha [\text{C}_2\text{O}_4^{2-}]^\beta [\text{H}^+]^\delta$$

α , β සහ δ යනු පිළිවෙලින් MnO_4^- , $\text{C}_2\text{O}_4^{2-}$ සහ

H^+ ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළයි.

මුහුණු $\text{MnO}_4^- / \text{mol dm}^{-3}$ $\text{C}_2\text{O}_4^{2-} / \text{mol dm}^{-3}$ $[\text{H}^+] / \text{mol dm}^{-3}$

1 0.005 0.005 0.10

2 0.015 0.005 0.10

3 0.005 0.010 0.10

4 0.005 0.005 0.050

යටින් ඉවි ඇඳි ද්‍රාවණවල සාන්ද්‍රණය ගණනය කරන

ආකාරය

මාදර්ශ ගණිත ප්‍රකාශන

(1) KMnO_4 ද්‍රාවණය දෙගුණයකින් කනුක වී ඇත.

මුල් සාන්ද්‍රණය දෙගුණයකින් අඩුවේ.
($0.01 \text{ mol dm}^{-3} \cdot 50.0 \text{ cm}^3 + 0.01 \text{ mol dm}^{-3} \cdot 50 \text{ cm}^3$)

$$(2) \text{KMnO}_4 \text{ මුළු ගණන} = \frac{0.02}{1000} \times 75$$

100 cm^3 කනුක වන බැවින් නව KMnO_4

$$\text{සාන්ද්‍රණය} = \frac{0.02}{1000} \times 75 \times \frac{1000}{100}$$

$$= 0.015 \text{ mol dm}^{-3}$$

$[\text{H}^+]$ සාන්ද්‍රණය ගණනය කර තිබෙන්නේ pH අගය
අනුවය.

$$(4) \text{ ඔබ්බ pH අගය 1.3 දී පිදුකර ඇති බැවින්} \\ \text{pH} = -\log_{10} [\text{H}_3\text{O}^+]$$

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-1.3}$$

$$= 0.05 \text{ mol dm}^{-3}$$

$\text{C}_2\text{O}_4^{2-}$ අයන සාන්ද්‍රණය ගණනය කර ඇත්තේ ද
ඉහත ආකාරයටමය.

Rate $\propto$ පිට දූ CO_2 පරිමාව

$$9.5 \propto (0.005)^\alpha (0.005)^\beta (0.10)^\delta \quad \text{--- (1)}$$

$$29.0 \propto (0.015)^\alpha (0.005)^\beta (0.10)^\delta \quad \text{--- (2)}$$

$$19.5 \propto (0.005)^\alpha (0.010)^\beta (0.10)^\delta \quad \text{--- (3)}$$

$$10.0 \propto (0.005)^\alpha (0.005)^\beta (0.05)^\delta \quad \text{--- (4)}$$

$$\frac{(2)}{(1)} = \frac{29.0}{9.5} = \frac{(0.015)^\alpha}{(0.005)^\alpha} = \left(\frac{0.015}{0.005} \right)^\alpha = 3^\alpha$$

$$3 = 3^\alpha$$

$$\therefore \alpha = 1$$

$$\frac{(3)}{(1)} = \frac{19.5}{9.5} = \frac{(0.010)^\beta}{(0.005)^\beta} = \left(\frac{0.010}{0.005} \right)^\beta = 2^\beta$$

$$2 = 2^\beta$$

$$\therefore \beta = 1$$

$$\frac{(4)}{(1)} = \frac{10.0}{9.5} = \frac{(0.05)^\delta}{(0.005)^\delta} = \left(\frac{0.05}{0.005} \right)^\delta = 10^\delta$$

$$1 = 10^\delta$$

$$10^0 = 10^\delta$$

$$\therefore \delta = 0$$

$$\therefore \text{සීඝ්‍රතාවය (Rate)} \propto [\text{MnO}_4^-] [\text{C}_2\text{O}_4^{2-}]$$

$$(iii) [\text{MnO}_4^-] = 0.010 \text{ mol dm}^{-3}$$

$[\text{MnO}_4^-]$, දෙගුණ වී ඇත.

එනෙක් $[MnO_4^-]$ ට සාපේක්ෂව ප්‍රතික්‍රියාවේ පෙළ 1 බැවින්
මිශ්‍රතාවය, දෙගුණයකින් වැඩිවේ.

- (iv) (I) $pH = 2.0$ දී මිශ්‍රතාවය වෙනස් වී නැත.
එයට හේතුව මිශ්‍රතාවය pH අභයමය රදා
නොපැවතීමයි.
හෝ
මිශ්‍රතා ප්‍රත්‍යායනයේ $[H^+]$ ඇතුළත් පදයක්
නොමැත. හෝ $[H^+]$ ට සාපේක්ෂව පෙළ 0 කි.

- (II) $pH = 10.0$ දී මිශ්‍රතාවයේ අගය හැකි ප්‍රත්‍යාය කල
නොහැක. භාෂිමය මාධ්‍යයේ දී MnO_2 සෑදේ.
ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා ලියන ලද සමීකරණයේ එය
අඩංගු නොවේ.

(b) (i) (I) $E_{cell}^{\circ} = E_{cathode}^{\circ} - E_{anode}^{\circ}$

$$1.25 V = E_{H^+/H_2}^{\circ} - E_{P^{2+}/P}^{\circ}$$

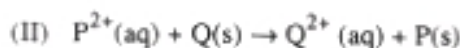
$$1.25 V = 0 - E_{P^{2+}/P}^{\circ}$$

$$E_{P^{2+}/P}^{\circ} = -1.25 V$$

$$0.95 = E_{P^{2+}/P}^{\circ} - E_{Q^{2+}/Q}^{\circ}$$

$$0.95 = -1.25 V - E_{Q^{2+}/Q}^{\circ}$$

$$\therefore E_{Q^{2+}/Q}^{\circ} = -1.25 - 0.95 V = -2.20 V$$



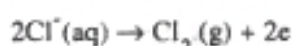
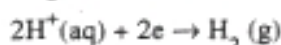
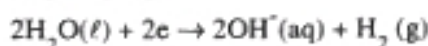
(III) P^{2+} අයන සාන්ද්‍රණය වැඩිවන විට $\Rightarrow$
ප්‍රතික්‍රියාව ඉදිරියට සිදුවේ.

$\therefore$ කෝෂයේ වි.ගා. බ. (e.m.f) වැඩිවේ.

- (ii) කැතෝඩය සහ ඇනෝඩය ලෙස අක්‍රිය ඉලෙක්ට්‍රෝඩ
යොදා ගෙන (උදා :- කාබන්, ජලාලිතමි, මිනිරන්,
මළනොකනවානේ (Stainless steel...) ජලීය $MgCl_2$
ද්‍රාවණය විද්‍යුත් විච්ඡේදනය කරනු ලැබේ.

එවිට කැතෝඩයේ දී H_2 වායුවක්, ඇනෝඩයේ Cl_2
වායුවක් පිටවේ. $Mg(OH)_2$ අවස්ථාපය සෑදී එය විද්‍යුත්
විච්ඡේදනය සිදුකරන බඳුනේ පතුලේ තැන්පත් වේ.
තැන්පත් වී ඇති $Mg(OH)_2$ වෙන්කර ගනු ලැබේ.

ඉලෙක්ට්‍රෝඩ ප්‍රතික්‍රියා



විකල්ප ක්‍රමයක් පහත දක්වේ.

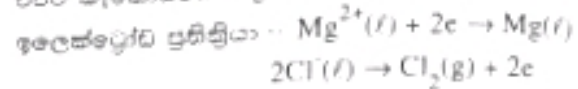
$MgCl_2$ ද්‍රාවණය වාෂ්පීකරණය කර වියලා ගන්න.

ලැබෙන සහ $MgCl_2$ විලීන කර අක්‍රිය ඉලෙක්ට්‍රෝඩ

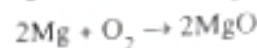
(උදා :- මිනිරන්, පලාලිතමි, මළනොකැරදෙන වානේ...) තැබීම.

කරමින් විද්‍යුත් විච්ඡේදනය කරන්න.

එවිට කැතෝඩයේ Mg තැන්පත් වේ.



එම Mg වාතයේ හෝ O_2 වායුව තුළ දහනය කරන්න.



MgO , ජලය සමඟ ප්‍රතික්‍රියාකරවා $Mg(OH)_2$ ලබාගන්න.

පෙරා එය වෙන්කරගන්න.

08. (a) (i) $Na_2S_2O_3$, තනුක H_2SO_4 සහ Na_2CO_3

ද්‍රාවණ යුගල වශයෙන් මිශ්‍ර කිරීමෙන්
හඳුනාගන්නා ආකාරය

$Na_2S_2O_3$ සහ Na_2CO_3 ද්‍රාවණ මිශ්‍ර කර විට

ප්‍රතික්‍රියාවක් සිදුවනු දක්නට නොලැබේ.
එවිට අනෙක් ද්‍රාවණය ත. H_2SO_4 අම්ල

ද්‍රාවණයයි.

එම ත. H_2SO_4 අනෙක් ද්‍රාවණ දෙකට දම

විට ළා සහ පැහැති අවස්ථාපයක් දක්නට
ලැබෙන්නේ $Na_2S_2O_3$ ද්‍රාවණය අඩංගු

තලයයි. එවිට ඉතිරි ද්‍රාවණය Na_2CO_3 වේ

හෝ

ත. H_2SO_4 දමූ විට බුබුළු පිටවන්නේ
(CO_2) Na_2CO_3 ද්‍රාවණය අඩංගු තලයයි.

එවිට ඉතිරි ද්‍රාවණය $Na_2S_2O_3$ ය.

- (ii) $NaNO_3$ ද්‍රාවණය. NH_4NO_3 ද්‍රාවණය සහ
 NH_4Cl ද්‍රාවණ $NaOH$ සහ/හෝ Al කුඩු

සමඟ රත් කිරීමෙන් හඳුනා ගන්නා ආකාරය :-

$NaOH$ ද්‍රාවණය සමඟ දී ඇති ද්‍රාවණ රත්

කරන්න. NH_3 වායුව පිටවනවානේ

$NaNO_3$ ද්‍රාවණයයි. අනෙක් ද්‍රාවණ දෙක

NH_3 වායුව පිටවීම නතරවන තෙක් රත්

කරනු ලැබේ. ඉන්පසු ඒවාට Al කුඩු එකතු

කර තවදුරටත් රත් කරනු ලැබේ.

එවිට නැවතත් NH_3 පිටවන්නේ NH_4NO_3

ද්‍රාවණයයි. එවිට ඉතිරි ද්‍රාවණය NH_4Cl ය.

- (ii) i. ආන්තරීක ලෝහ අයනයක් අඩංගු වේ.

- ii. Ag^+ , Pb^{2+} සහ Hg_2^{2+} යන අයන ද්‍රාවණයේ
අඩංගු නොවේ.

iii. Cu^{2+} , Hg^{2+} , Bi^{3+} , Pb^{2+} යන අයන අඩංගු විය හැකිය.

iv. Cu^{2+} අයන අඩංගු වේ.

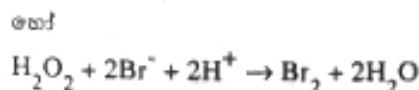
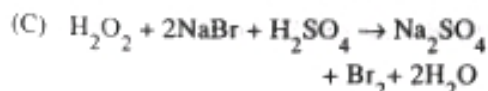
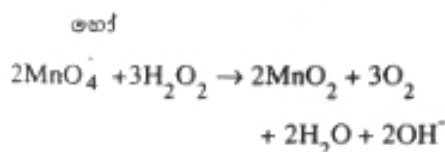
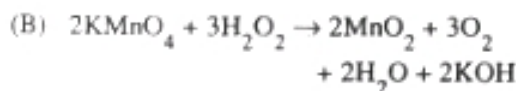
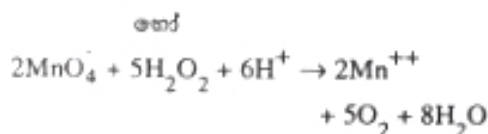
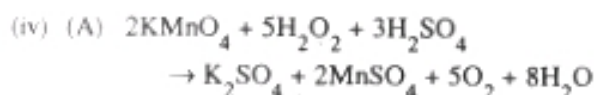
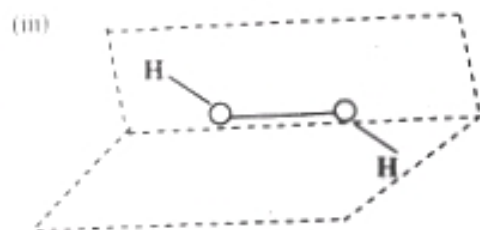
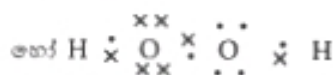
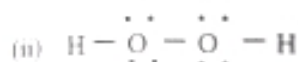
v. Zn^{2+} හෝ Al^{3+} අයන අඩංගු වේ.

X හි ඇති කැටායන Cu^{2+} සහ Zn^{2+} හෝ Cu^{2+} සහ Al^{3+} විය හැකිය.

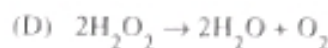
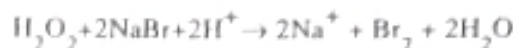
vi. පරීක්ෂා අනුව NH_4OH ක්‍රමයෙන් එකතු කරගෙන යාමේ දී සුදු පැහැයට අවස්ථාවක් පවතිනම් එය Al^{3+} කැටායනය වේ. එම අවස්ථාවේ දී යම් නම් එය Zn^{2+} කැටායනයයි.

(එම අවස්ථාවේ ගෙන අඟුරු කුට්ටිය මත තබා යක්කර, හැඩත $\text{Co}(\text{NO}_3)_2$ න් හෙමා රන් කිරීමේ දී, කෙළු පැහැති කැටිත්තක් දක්නට ලැබේ නම් එය Zn^{2+} බව තහවුරු වේ.)

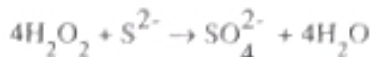
(b) (i) Y යනු H_2O_2 වේ.



හෝ



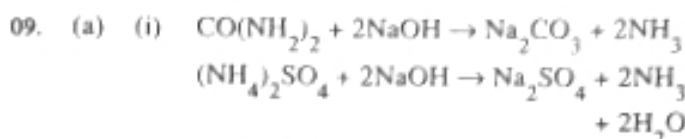
හෝ



(v) ද්‍රව්‍යාකරණය

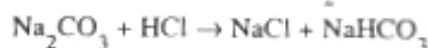
(vi) විෂබීජ නාශකයක් ලෙස / විරෝධන කාරකයක් ලෙස

(vii) හයිඩ්‍රජන් බන්ධන

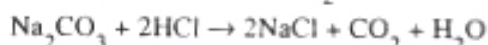


යුරියා සහ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ අඩංගුවන පොහොර ද්‍රාවණය වැඩිපුර NaOH සමඟ රත්කරන විට, යුරියා සියල්ල Na_2CO_3 බවට පත්වේ. තවද ප්‍රතික්‍රියා නොවූ වැඩිපුර NaOH ද ඉතිරි වේ.

ලිතෝල්ලකැලීන් දර්ශකය යොදා අනුමාපනය කරන විට අන්ත ලක්ෂ්‍යයේ දී සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා පහත දක්වමු.



මීතයිල් ඔරේන්ජ් දර්ශකය ලෙස ගෙන අනුමාපනය කරන විට අන්ත ලක්ෂ්‍යයේ දී සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා පහත දක්වමු.



බිස්මර්ට් පාඨාංක වල වෙනස NaHCO_3 උදාසීන කිරීමට වැඩවූ අම්ල පරිමාවට අනුරූප වේ. NaHCO_3 මවුල ප්‍රමාණය Na_2CO_3 මවුල ප්‍රමාණයට අනුරූප වේ.

Na_2CO_3 මවුල ප්‍රමාණය යුරියා ප්‍රමාණයට අනුරූප වේ.

බිස්මර්ට් පාඨාංක වල වෙනස

$$= (50.0 - 30.0) \text{ cm}^3 \\ = 20.0 \text{ cm}^3$$

$0.1 \text{ mol dm}^{-3} \text{ HCl } 20 \text{ cm}^3$ හි ඇති HCl මවුල

$$\text{ගණන} = \frac{0.1}{1000} \times 20.0 = 0.02 \text{ mol}$$

$\therefore$ පොහොර ද්‍රාවණයේ 50.0 cm^3 හි අඩංගු යුරියා ප්‍රමාණය $= 0.02 \text{ mol}$

පොහොර ද්‍රාවණයේ යුග්‍ය සාන්ද්‍රණය

$$= \frac{0.02}{50.0} \times 1000 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= 0.40 \text{ mol dm}^{-3}$$

$2.0 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH}$ 35.0 cm^3 සමග ප්‍රතික්‍රියා වන

$1.0 \text{ mol dm}^{-3} \text{ HCl}$ පරිමාව = 70.0 cm^3

$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ NaOH ප්‍රමාණයට

$$\text{අනුරූප HCl පරිමාව} = (70.0 - 50.0) \text{ cm}^3$$

$$= 20.0 \text{ cm}^3$$

$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ NaOH පරිමාව

$$= 10.0 \text{ cm}^3$$

$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ NaOH

$$\text{මවුල ගණන} = \frac{2}{1000} \times 10$$

$$= 0.02 \text{ mol}$$

පොහොර ද්‍රාවණයේ 50.0 cm^3 හි ඇති $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$

$$\text{ප්‍රමාණය} = \frac{0.02}{2} = 0.01 \text{ mol}$$

පොහොර ද්‍රාවණයේ $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ සාන්ද්‍රණය

$$= \frac{0.01}{50.0} \times 1000 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= 0.20 \text{ mol dm}^{-3}$$

(b) (i) දමනයට අයත්ය $[\text{Cr}(\text{H}_2\text{O})_6]^{3+}$

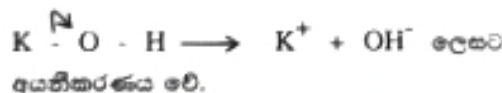
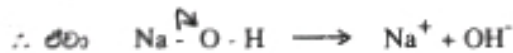
සොලනයට අයත්ය $[\text{Cr}(\text{H}_2\text{O})_4\text{Cl}_2]^+$

(ii)

Na - O - H K - O - H Cl - O - H Br - O - H
0.9 3.5 2.1 0.8 3.5 2.1 3.0 3.5 2.1 2.8 3.5 2.1

වි. සංඝණා

වෙනස 2.6 1.4 2.7 1.4 0.5 1.4 0.7 1.4
 NaOH හි Na සහ O අතර වි. සංඝණා වෙනස 2.6 වන අතර KOH හි K හා O අතර විද්‍යුත් සංඝණා වෙනස 2.7 කි.



NaOH ට වඩා KOH භාජමීය වේ.



විද්‍යුත්

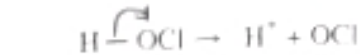
සංඝණා

වෙනස

1.4 0.7

1.4 0.5

විද්‍යුත් සංඝණා වෙනස වැඩි බැවින්ම පහතුවේ.



$\therefore \text{HOBr}$ සහ HOCl ආම්ලික ය.

HOBr ට වඩා HOCl ආම්ලික වේ.

10. (a) (i) N_2 අණුවේ N පරමාණු දෙක අතර සිසිල් සහබන්ධනයක් ඇත. ($\text{N} = \text{N}$) එහි බන්ධන ශක්තිය ඉතා ඉහළ අගයක් ගනී.
 $\therefore \text{N}_2$ ඉතා ස්ථායී අණුවකි.



උෂ්ණත්වය වැඩිකිරීමත් සමඟ ම සමතුලිත NH_3 ප්‍රමාණය අඩුවේ.

ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාව තාප දායක බැවින්, අඩු උෂ්ණත්වය වැඩි එල ප්‍රමාණයක් ලබාදේ. 200°C දී එල ප්‍රතිශතය 88% කි. එහෙත් අඩු උෂ්ණත්වයක් දී ප්‍රතික්‍රියා ශීඝ්‍රතාව අඩු වන බැවින් සමතුලිතතාවයට පත්වීමට දිගුකාලයක් ගතවේ.
 $\therefore 550^\circ\text{C}$ ප්‍රයත්න උෂ්ණත්වයක් තෝරා ගත යුතුය.

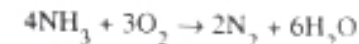
එවිට සැලකිය යුතු එල ප්‍රමාණයක් ලැබෙන අතර ඒවා ප්‍රතික්‍රියා ශීඝ්‍රතාව එතරම්ම අඩු නොවේ.

(iii) සිසුම්බර වෙදු Fe හෝ යකඩ ඔක්සයිඩ්

(iv) මේ ප්‍රතික්‍රියාව වායු කලාපයේ සිදුවන්නේ උත්ප්‍රේරක පාෂාණය මත ප්‍රතික්‍රියාව සිදුවේ. Fe සිසුම්බර වෙදා ඇතිවීම, ප්‍රතික්‍රියාව සිදුවන පාෂාණ වර්ගඵලය වැඩිවන බැවින් ප්‍රතික්‍රියාව වේගයෙන් සිදුවේ.

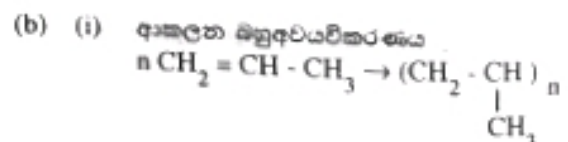
(v) $2\text{NH}_3 + 3\text{CuO} \rightarrow \text{N}_2 + 3\text{Cu} + 3\text{H}_2\text{O}$
රත්තරන ලද CuO මිනිත් NH_3 වායුව යැවීම.

හෝ

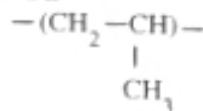


උත්ප්‍රේරකය ලෙස රත්තරන ලද Cu/Pt ඇතිව NH_3 , O_2 හි දහනය කිරීම.

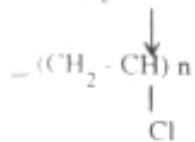
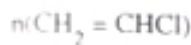
(vi) පොහොර නිෂ්පාදනය (NH_4NO_3) , $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ සොල්වේ ක්‍රමයෙන් Na_2CO_3 නිෂ්පාදනය ශීතකාරකයක් ලෙස / පරික්‍රමකාරකයක් ලෙස විෂබීජ නාශකයක් ලෙස.



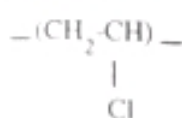
ප්‍රතිඵලය වන්නේ



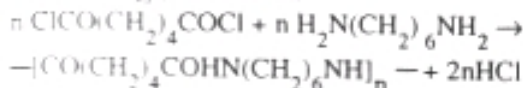
නැතිව



ප්‍රතිඵලය වන්නේ



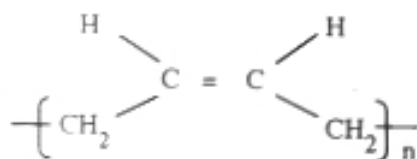
(iii) සංයුක්ත බහුඅවයවීකරණය



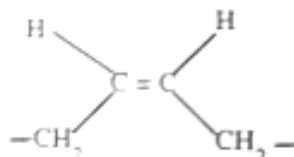
ප්‍රතිඵලය වන්නේ



(iv) ස්වභාවික රබර් වල වඩා ප්‍රත්‍යස්ථතාවයකින් යුතු බහු අවයවකයේ ව්‍යුහය



ප්‍රතිඵලය වන්නේ



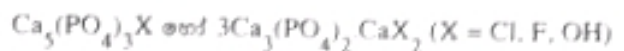
(iii) ඇපටයිට් සහ ඩොලමයිට්වල ජලයේ ද්‍රාව්‍යතාව ඉතා අඩුය. එබැවින් පසට Ca^{2+} , Mg^{2+} සහ PO_4^{3-} අයන එක්වීමට දිගුකාලයක් ගනී.

∴ කෙටිකාලීන වශයෙන්ම ඇපටයිට් සහ ඩොලමයිට් භාවිත කළ නොහැක.

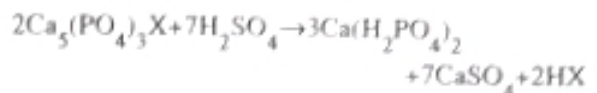
එහෙත් සේ. පොල්, රබර් වැනි දිගුකාලීන වශයෙන්ම එය භාවිත කළ හැක.

ඇපටයිට් ප්‍රයෝජනවත් පොහොරක් බවට පත්කළ හැකි ක්‍රම පහත දැක්වේ.

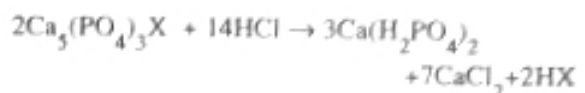
ඇපටයිට්වල රසායනික සූත්‍රය



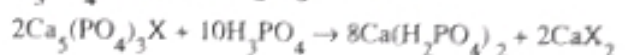
H_2SO_4 අම්ලය සමඟ අල්කාලීනීකරණය (Acidulation)



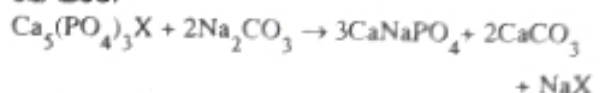
HCl අම්ලය සමඟ අල්කාලීනීකරණය



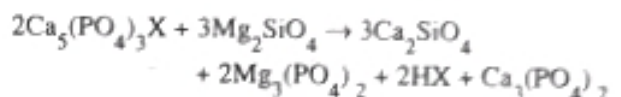
H_3PO_4 අම්ලය සමඟ ප්‍රතික්‍රියා කරවීම.



900°C උෂ්ණත්වයට Na_2CO_3 සහ සිලිකා වැලි සමඟ රත් කිරීම.



ස්පන්ධයක් (Mg_2SiO_4) සමඟ රත් කිරීම.



ඇපටයිට් - පීට් (Peat) මිශ්‍රණය

මෙහිදී ඇපටයිට් , පීට් සමඟ මිශ්‍රකර සකස් කළ පමණක් සෑදිය හැක. මෙහි දී ඒවා සෙමින් ප්‍රතික්‍රියා වේ.

පීට් ආම්ලික බැවින් ඇපටයිට් හි ද්‍රාව්‍යතාවය වැඩි කරයි.
